

» RECOMENDACIONES DE PROCESO

ECCOH™ LSFOH

BAJA EMISIÓN DE HUMOS
CERO HALÓGENOS

Directrices Generales Para La Extrusión

ECCOH™ son compuestos termoplásticos de poliolefinas sin halógenos y con baja emisión de humos. Algunos compuestos puedan reticularse mediante el uso de silano seco o por medio irradiación o E-beam.

EXTRUSOR	
Tornillo	3/4" a 6" para polietileno, de filete sencillo y sin sección de mezcla, Relación de compresión 1.5–2:1
Cabezal	De presión media: ángulo de 30° a 40°
Dado	Del tamaño adecuado para una hilera de 1/8" o menos
L/D	24:1 recomendado
Paquete de mallas	Sin paquete de mallas (opcional según la presión)
Canal de enfriamiento	50–65°C recomendado
Alimentador	Preferentemente gravimétrico—3 compartimentos para cross-linked
Secador	Desecante, 4 horas a 70°C, para el compuesto ECCOH™ solamente; nunca se debe colocar silano seco en los secadores

PROCESAMIENTO		
Temperatura	ECCOH Serie 5000	ECCOH Serie 6000
Pre calentamiento del alambre	80–120°C	80–120°C
Zonas de alimentación	93°C	135°C
Transición	135 °C	163°C
Dosificación	150°C	190°C
Cabezal/dado	165°C	215°C
Material fundido	165–170°C	215–225°C
Llama a la salida del dado	Sí, según sea necesario	
Velocidad de la línea	Sensible a la cizalla: Observar temperatura de fusión, amperaje del motor y presión	
Compuesto de purga	HDPE	

INFORMACIÓN ADICIONAL

Ver fichas técnicas correspondientes para obtener recomendaciones específicas de temperatura.

Solo para productos reticulados: El silano seco no se debe secar; tiene una vida útil de 6 meses si se almacena cerrado en un lugar fresco y seco, y debe utilizarse dentro de un período de pocos días después de su apertura del empaque. Los productos de silano seco se reticularán dentro del barril si se purga el extrusor. Purgar constantemente en la manera de lo posible.

+1.844.4AVIENT
www.avient.com



Copyright © 2020, Avient Corporation. Avient makes no representations, guarantees, or warranties of any kind with respect to the information contained in this document about its accuracy, suitability for particular applications, or the results obtained or obtainable using the information. Some of the information arises from laboratory work with small-scale equipment which may not provide a reliable indication of performance or properties obtained or obtainable on larger-scale equipment. Values reported as "typical" or stated without a range do not state minimum or maximum properties; consult your sales representative for property ranges and min/max specifications. Processing conditions can cause material properties to shift from the values stated in the information. Avient makes no warranties or guarantees respecting suitability of either Avient's products or the information for your process or end-use application. You have the responsibility to conduct full-scale end-product performance testing to determine suitability in your application, and you assume all risk and liability arising from your use of the information and/or use or handling of any product. AVIENT MAKES NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, either with respect to the information or products reflected by the information. This literature shall NOT operate as permission, recommendation, or inducement to practice any patented invention without permission of the patent owner.